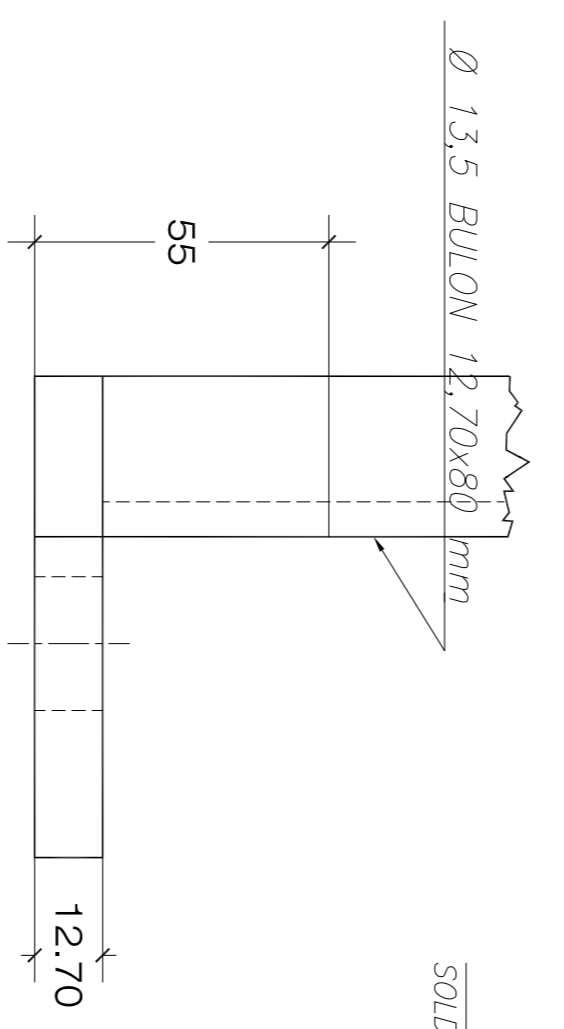


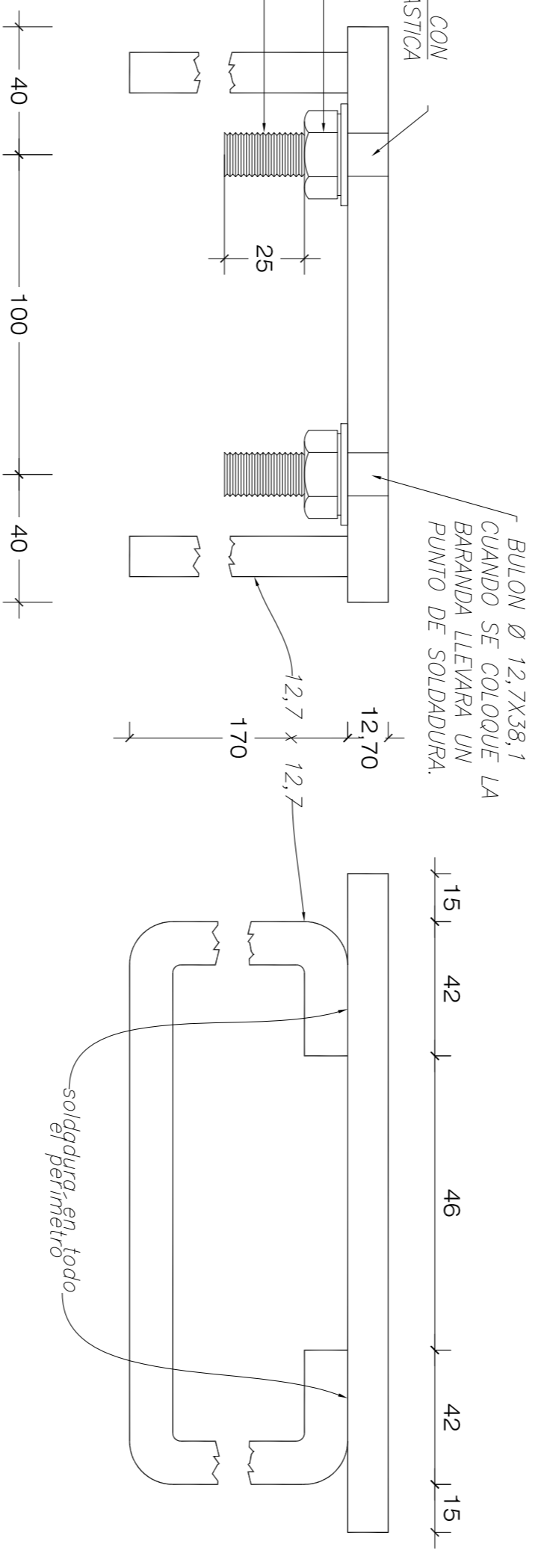
DETALLE 1



RELLENADO CON GOMA ESPUMA PLASTICA

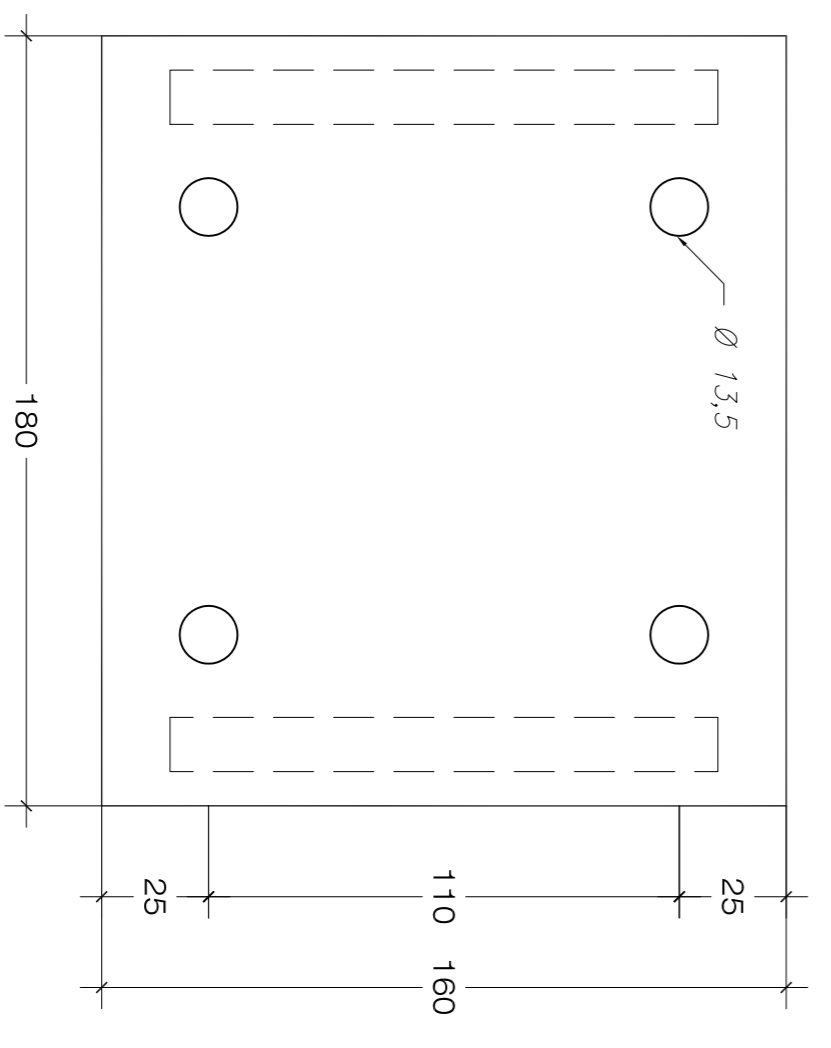
TUERCA Ø 12.7

CASQUILLO METALICA SOLDADA A LA TUERCA

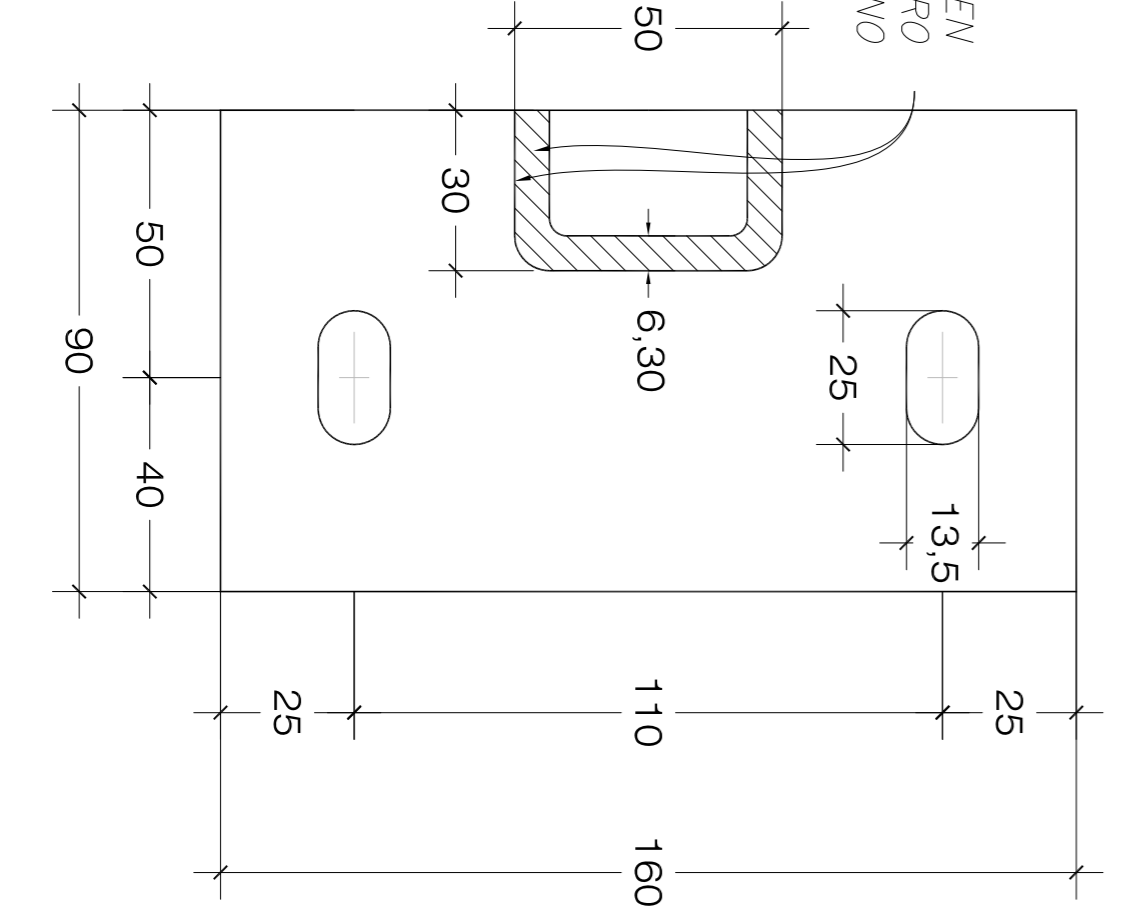


BULON Ø 12.7x38.1 CUANDO SE COLOQUE LA BARRANDA LLEVARA UN PUNTO DE SOLDADURA.

DETALLE 2



SOLDADURA EN TODO EL PERIMETRO



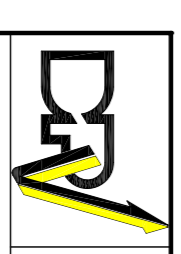
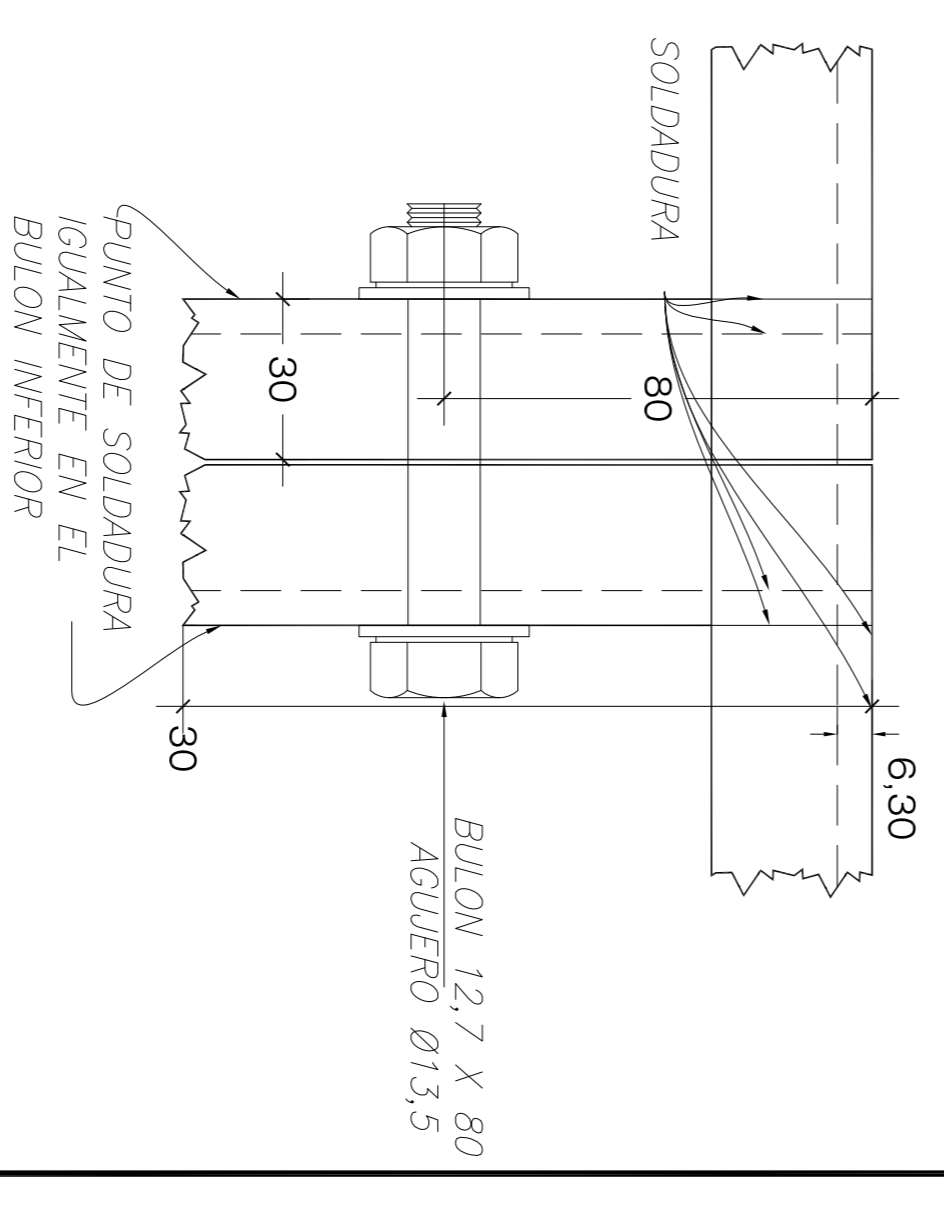
NOTA 1

LOS MODULOS DE BARRANDA SE MANTENDRAN EN UNA LONGITUD FIJA DE 2.00 m Y A LAS FRACCIONES QUE RESULTEN, SE LES COLOCARAN EN LA MITAD DE LA LUZ UNA BARRANDA DE LONGITUD ESPECIAL, CONSERVANDO LA GEOMETRIA DEL MODULO Y MANTENIENDO LA SEPARACION DE LAS BARRAS VERTICALES EN 122.6 m O MENOR.

NOTA 2

PARA PUENTES DE INGA ISOSTATICA, CONTINUA O CON LOSA CONTINUA, SE COLOCARA UNA JUNTA DE DILATACION EN CORRESPONDENCIA CON CADA LUZ PARCIAL.

DETALLE 3



DIRECCIÓN PROVINCIAL DE VIALIDAD
- JUJUY -

OBRA: ACCESO NORTE A CIUDAD DE TILCARA-CONST.
PUENTE S/ RIO GRANDE
TRAMO : RUTA NAC. N° 9 - TILCARA

BARANDA METÁLICA

LAMINA N°	1/4
ESTUDIO:	
PROYECTO:	
ING. D. PALMIERI	
DIBUJO:	
M.M.O. RUEDA, J.C.	
M.M.O. FLORES, M.R.	
FECHA:	

JEFE DE ESTUDIO: ÁREA PLANIFICACIÓN VIAL

MATERIAL : ACERO E = 2200 kg/cm. 2